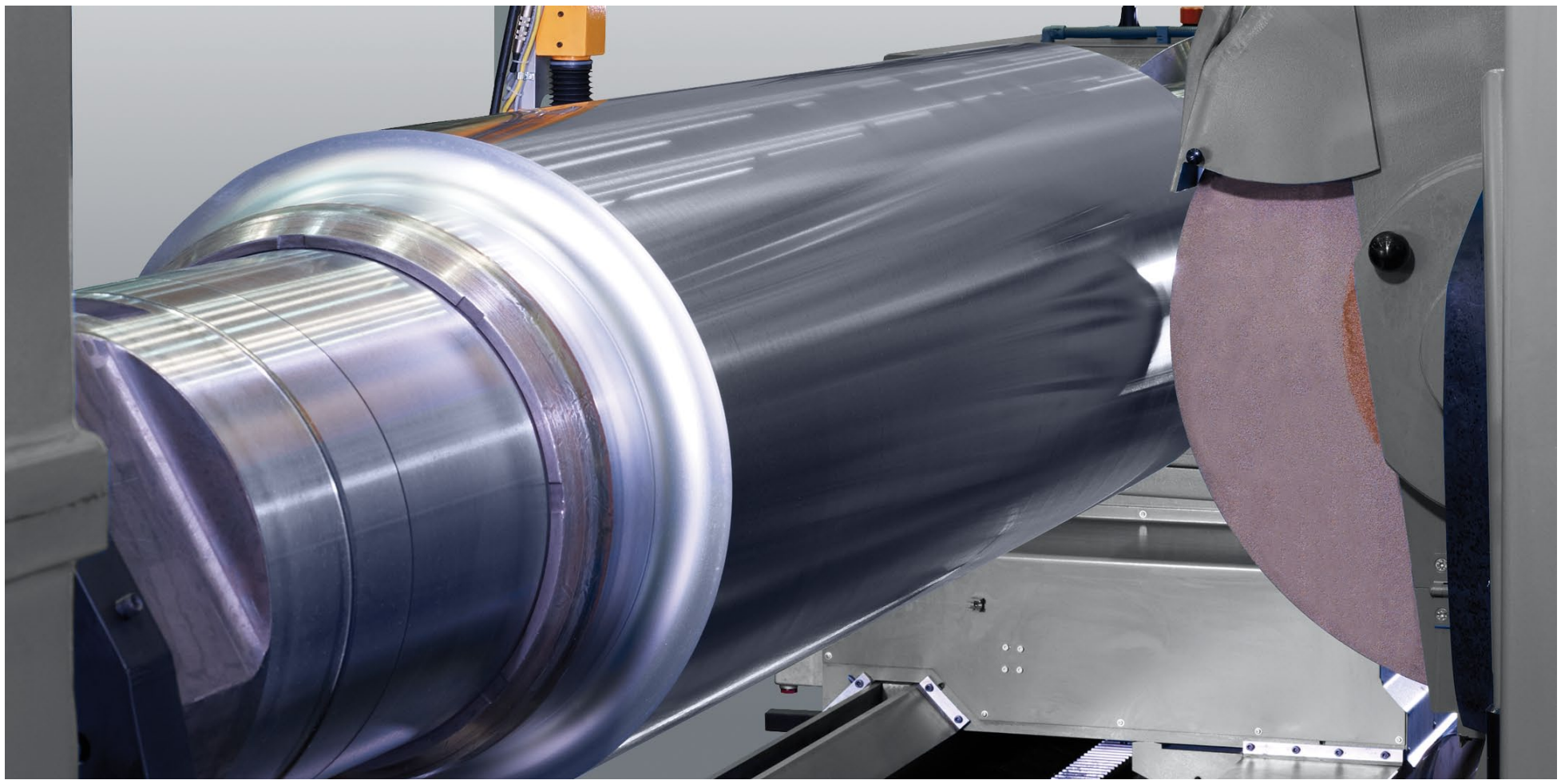
WALDRICHSIEGEN

COMMUNICATIONS

Весна 2015

Сотрудничество на полном доверии



Обработка валков на станках WaldrichSiegen: ProfiGrind 2500 в процессе шлифования в центрах

Инвестиции в тяжелые станки WaldrichSiegen представляют собой те перспективные вложения, которые оправдываются на протяжении долгих лет. Благодаря высокому качеству отдельных компонентов и минимальной степени износа отличные характеристики обработки на этих станках гарантируются и спустя десятилетия. Кроме того, комфортность технического обслуживания станков, а также надежный сервис с возможностями самого оперативного реагирования служат основой продолжительного и благополучного сотрудничества между фирмой WaldrichSiegen и ее заказчиками. Это подчеркивает и руководитель компании доктор Штефан Витт: «Тот, кто однажды примет решение в пользу Waldrich-Siegen, сделает это и в очередной раз. На протяжении долгих лет мы поддерживаем партнерство с нашими заказчиками, поскольку у нас они получают гарантии надежного качества и низкие затраты на жизненный цикл своих станков.»

Восемь лет назад фирма Waldrich-Siegen поставила электроэрозионный текстурирующий станок Toyo Kohan Ltd. - японскому производителю продуктов из листовой стали. В настоящее время в г. Османие этот заказчик создает совместное предприятие Tosyali Toyo Steel – новый стан холодной прокатки - с турецким партнером. Уже тогда первый опыт сотрудничества с Waldrich-Siegen убедил нашего клиента в том, что при размещении нового большого заказа комплексного шлифовального оборудования для цеха обработки валков на предприятии Tosyali Toyo Steel можно вновь отдать предпочтение зарекомендовавшей себя немецкой компании.

Обширное ноу-хау фирмы Waldrich-Siegen в области текстурирования стало очередным аспектом, сыгравшем решающую роль в принятии этого решения. И на сей раз заказчик остановил свой выбор на двухрядном текстурирующем станке Profi-Tex 60. ProfiTex обеспечивает не только совершенную шероховатость поверхности, но и увеличение срока службы валков в клети до 300%.

Помимо этого для нового стана холодной прокатки WaldrichSiegen поставляет еще четыре вальцешлифовальных станка: один ProfiGrind 2500 для обработки опорных и рабочих валков, два Profi-Grind 600 K для рабочих валков и один ProfiGrind 300 K для резиновых валков. Конструкция этих станков оптимально отвечает высоким требованиям на стане холодной прокатки: изготавливаемая продукция, используемая впоследствии для упаковки продуктов питания, в автомобильной промышленности, в бытовых приборах или компьютерах, подразумевает максимальные показатели качества поверхности валка. Новое оборудование WaldrichSiegen для цеха обработки прокатных валков позволит гарантированно обеспечить эти характеристики. Включенная в объем поставки система управления (RSMS) дополнительно повысит эффективность цеха в целом.

Посредством RSMS осуществляется сбор и анализ всей информации из цеха обработки прокатных валков, комплексное планирование которого выполняется на WaldrichSiegen. Преимущество: минимальная вероятность простоев и возникновения «узких мест». Дополнительная цеховая оснастка и устройства для манипуляции валков, к примеру, наклоняемый стул и съемник, обеспечивают оптимальную экипировку заказчика.

Однако полный комплект от Waldrich-Siegen имеет еще более внушительный объем. Руководитель сбыта Йорг Науманн поясняет: «В дополнение ко всему наши клиенты получают всем известный сервисный пакет Waldrich-Siegen, в частности: техническое исполнение договора, точность поставки, пуск в эксплуатацию, послепродажный сервис - Tosyali Toyo Steel знает, что во всех аспектах может на нас положиться».

Темы:

- индивидуальная концепция для бумажной промышленности
- шлифование и текстурирование из одних рук
- заводской станок ProfiMill: инвестиция в будущее
- посвящается фрезерным станкам
- ясное свидетельство охраны окружающей среды
- наслаждение театром для учеников производственного обучения

От редакции

Актуальное положение в сфере производства тяжелых станков характеризуется недостатком заказов и инвестиционной активности клиентов. Как и наши конкуренты, мы также вынуждены бороться с неудовлетворительной степенью использования своих мощностей.

Разумеется, мы не теряем свое время на сетования по поводу тех внешних условий, изменить которые не в наших силах. Напротив: мы задействуем наши свободные мощности для последовательной консолидации и дальнейшего развития. Мы используем это время как шанс для выработки новых стратегий, совершенствования технологий и оптимизации процессов.

В лице Хайнриха Хаумера мы приобрели опытного нового руководителя сбыта, который обеспечит ответственную реализацию этих задач. Соответствие своей ведущей позиции г. Хаумер подтверждает великолепными рекомендациями: ранее он возглавлял дивизион возобновляемоей энергии фирмы Сименс в Австрии, а затем работал в должности оперативного руководителя фирмы SBA mechatronics. С сентября 2014 г. сферой его ответственности являются продажи токарных и портальных фрезерных станков WaldrichSiegen. Параллельно с этой функцией г. Хаумер руководит сбытом и в нашей дочерней фирме UnionChemnitz.

Совмещение обеих руководящих позиций одновременно усилит совместное продвижение на рынке фирм WaldrichSiegen и UnionChemnitz. Это является логическим следствием при наличии сопредельных спектров продукции. Тяжелые горизонтально-расточные станки PR 200 и PR 260 производства UnionChemnitz идеально дополняют портально-фрезерные станки, изготовленные на Waldrich-Siegen. Таким образом оба предприятия предлагают обширный диапазон технологических решений в области точной обработки крупногабаритных деталей.

Учитывая при этом и вальцешлифовальные станки, продажей которых руководит Йорг Науманн, можно с уверенностью считать, что организация фирмы WaldrichSiegen хорошо сформирована для решения будущих задач.

Консультации в непосредственной близости к заказчику, инновационные решения, высокое качество вплоть до последней детали – все это особенности, обеспечившие успех WaldrichSiegen в прошлом и гарантирующие его в будущем.

Доктор Штефан Витт

Индивидуальная концепция для бумажной промышленности

Индонезийская фирма Indah Kiat Pulp & Paper – дочернее предприятие компании Asia Pulp & Paper (APP) – разместила у WaldrichSiegen заказ на новый станок для своего завода в Пераванге. Полный монтаж ProfiGrind 15000 P был завершен в Бурбахе летом 2014 г.

Конструктивное решение станка с внушительными размерами специально ориентировано на высокие требования бумажной промышленности. Такие параметры, как расстояние между центрами, составляющее 17.000 мм, максимальный диаметр заготовки, равный 2.200 мм, и вес детали, который может достигать 150 т, обеспечивают идеальное соответствие конструкции станка задачам обработки длинных бумажных валков. Обширный пакет вспомогательного оборудования завершает эту сугубо индивидуальную оснастку: устройство для ленточного шлифования, отсос пыли, устройство для фрезерования Venta-Nip, токарное устройство и приспособление для суперфиниширования делают этот станок уникальным.

Концепция станка содержит помимо всего прочего бесступенчатое поперечное перемещение передней бабки в направлении X и универсальный S-привод валка для „плавающего» положения установки валков, а также интуитивную систему управления PGC 10. Зарекомендовавшая себя система измерения валков – CP – дополнительно оснащена третьим щупом для измерения прогиба валка.

Завершают целый пакет сервисный модуль, который обеспечивает поднятие фундаментного блока и установку пружинных элементов, а также выполнение монтажных работ «под ключ».

Компания APP – это заказчик, который уже давно смог убедиться в преимуществах фирмы WaldrichSiegen. В целом 13 наших шлифовальных станков работают на предприятиях клиента в Индонезии и Китае. Станок ProfiGrind 15000 P будет использован преимущественно для шлифовки валков нового стана PPM 6 с шириной полосы 9,6 м и скоростью 1500 м/мин, производящего высококачественную и не содержащую древесной массы копировальную бумагу.

Mike Nitschke

Станок по индивидуальному заказу для бумажной промышленности: ProfiGrind 15000 P для компании APP в цеху WaldrichSiegen

Шлифование и текстурирование из одних рук

Шлифовальный и текстурирующий станки из одних рук – с таким требованием обратилось к WaldrichSiegen корейское предприятие POSCO Engineering & Construction. Для своей дочерней фирмы POSCO Thailand Coating Steel оно планирует линию непрерывного цинкования (CGL). В результате детальных обсуждений с экспертами WaldrichSiegen компания POSCO приняла решение заказать один станок ProfiGrind 2000 и еще один - ProfiTex 60 S.

На фоне того, что POSCO Maharashtra Steel в Индии и POSCO VIETNAM во вьетнамском Вунг Тау уже эксплуатируют станки WaldrichSiegen на своих производствах, для нас стало возможным убедить и заказчика в Таиланде. Концепция «Шлифование и текстурирование из одних рук» предоставляет клиенту значительные преимущества: благодаря ей посредством использования одних и тех же компонентов приводов и системы управления сокращается количество запасных частей и объем часов обучения для операторов и персонала по техническому обслуживанию. Кроме того, устраняются проблемы технического выполнения, поскольку в процессе реализации проекта, начиная с размещения заказа и вплоть до гарантийного регулирования имеется исключительно один основной партнер на оба станка. Новый завод POSCO в Таиланде планирует производство реимущественно высококачественного листа для с годовым объемом в 400.000 т для местной автомобильной промышленности, переживающей сейчас настоящий бум. Универсальный шлифовальный станок ProfiGrind 2000 производства WaldrichSiegen оптимально обеспечит точности и качество поверхности, требуемые в данной сфере. Следующий процесс обработки будет выполняться на текстурирующем станке ProfiTex 60. Основным его отличием является гибкое конструктивное исполнение для оснащения электродами, что позволит обеспечить достаточную оснастку станка на будущих этапах повышения производственной мощности предприятия.

Mike Nitschke

Компактный текстурирующий станок: ProfiTex 60 S

Заводской станок ProfiMill: инвестиция в будущее

Высокая степень собственного производства компонентов является фирменным отличием WaldrichSiegen. Все ключевые узлы и детали строящихся шлифовальных, текстурирующих, токарных и фрезерных станков изготавливаются в пределах нашей группы предприятий. Таким образом, с одной стороны гарантируется высокое качество каждого компонента, с другой –возможность разработки специальных индивидуальных решений для поставки оборудования. Последовательно продолжая данный путь, компания инвестировала свои средства в портальный фрезерный станок ProfiMill, который будет задействован на собственном производстве в Бурбахе.

Для строящихся тяжелых станков WaldrichSiegen на нем с максимальной точностью будут обрабатываться такие компоненты, как станины, стойки и поперечины.

Соответственно гибкой является и сама конструкция ProfiMill: чтобы иметь возможность обработки максимально широкого диапазона деталей, портальный фрезерный станок оснащается 7 фрезерными головками для самых различных видов фрезерования и обработки отверстий. Использование фрезерных агрегатов осуществляется с помощью систем для смены инструментов и головок. Ширина прохода в 4500 мм, высота прохода в 4000 мм и длина зажима до 17250 мм позволяют выполнять обработку особо крупных деталей. Конструкция ProfiMill с двумя столами обеспечивает возможность их использования как в отдельности, так и в спаренном состоянии – это дополнительное преимущество в пользу разнообразия и эффективности, благодаря которым выполнима обработка особо длинных деталей. Все оси имеют гидростатические направляющие, а ось X – гидростатический червячный привод. В результате - почти неограниченный срок жизни, отсутствие зазоров и динамическая жесткость, дополнительно подкрепленная и прочностью конструкции.

Летом новый портальный фрезерный станок был введен в эксплуатацию. Данная инвестиция наилучшим образом обеспечивает оснащенность фирмы для реализации имеющихся, а также будущих задач обработки. А это - в свою очередь - гарантирует клиентам WaldrichSiegen надежное и высокое качество станков.

Заводской станок ProfiMill в Бурбахе

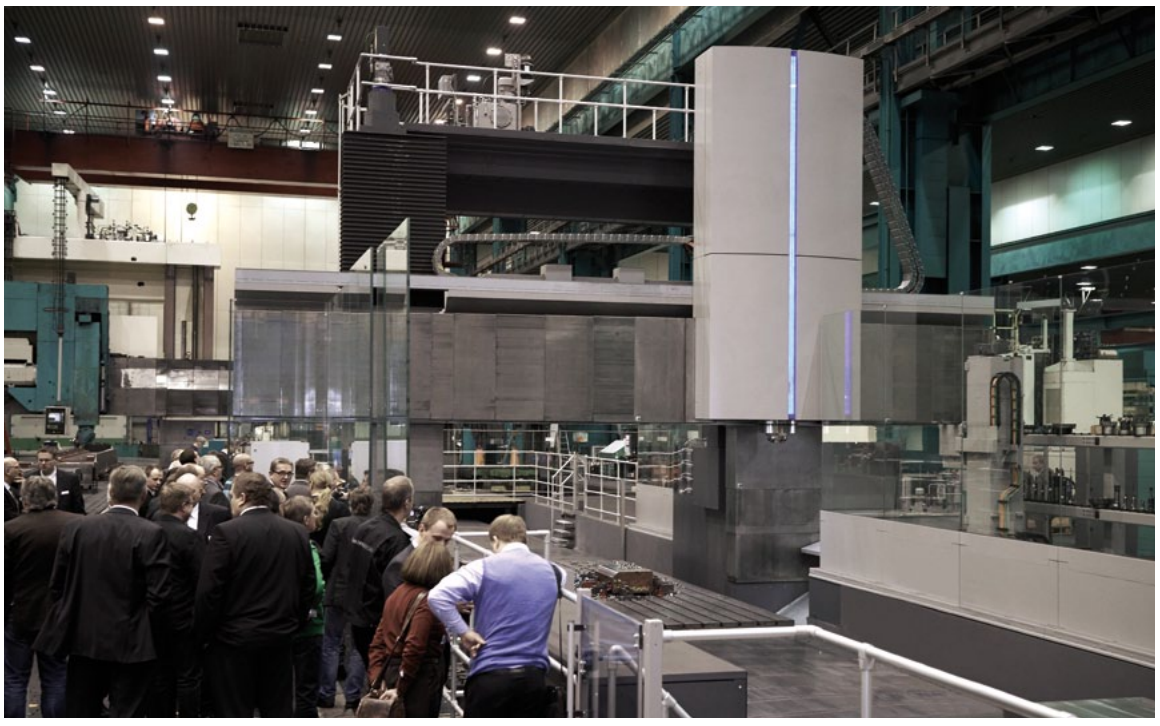
Посвящается фрезерным станкам – успешное начало юбилейного года

Круглым счетом 40 посетителей плотно окружили ProfiMill в производственном цехе фирмы WaldrichSiegen. С большим интересом они наблюдали тестовую обработку на портальном фрезерном станке и демонстрацию полноавтоматической смены инструментов и агрегатов, параллельно получая пояснения сотрудников компании о преимуществах машины. Представление в Бурбахе показало, что состоявшийся 3 и 4 марта с.г. фрезерный семинар завершился полным успехом.

В этом году WaldrichSiegen отмечает 175 – летие со дня своего основания. Посвященные фрезерным станкам дни в Бурбахе стали нацеленным на практику началом юбилейного года. В целом 80 клиентов и заинтересованных лиц приняли приглашение и в течение этих двух дней получали обширную информацию о последних инновациях фирмы в области технологий фрезерной обработки. Первые половины дней были заполнены докладами специалистов, в которых были представлены линейки продуктов WaldrichSiegen и дочерней фирмы UnionChemnitz, а в послеобеденное время фокусом программы было практическое применение. В процессе показа у станка ProfiMill посетители имели возможность увидеть широкий спектр эффективных и точных типов обработки в режиме реального времени. В ходе профессиональных дискуссий с экспертами WaldrichSiegen гости ознакомились со способами внедрения технологий ProfiMill, гарантирующими преимущества на производственных площадках их предприятий.

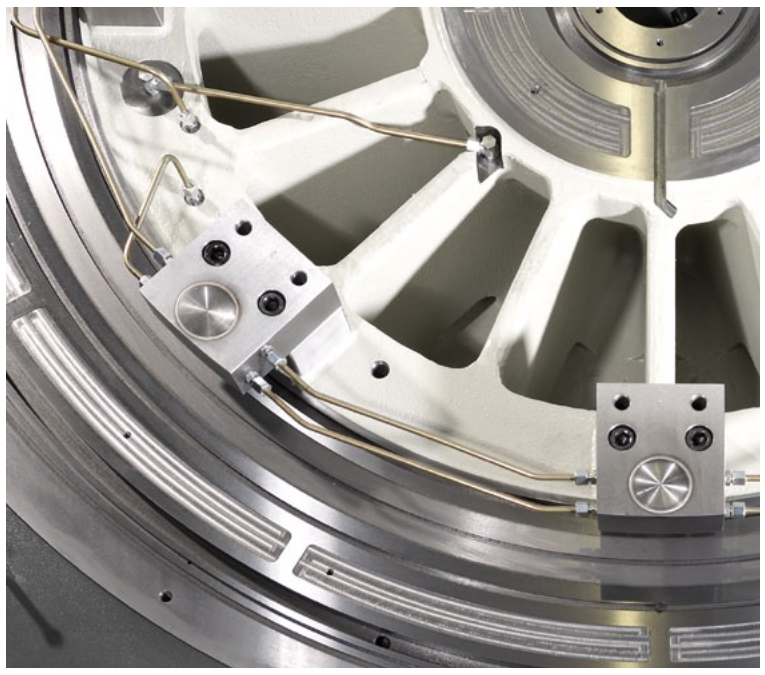
Захватывающее представление о внутренних процессах портального фрезерного станка обеспечила своей трехмерной симуляцией – «виртуальной прогулкой» по ProfiMill - фирма CCE (Catia). А фирма Ingersoll Werkzeuge представила профессиональный доклад с информацией о программе инструментов для тяжелой обработки резанием.

Дни, посвященные фрезерным станкам на WaldrichSiegen, были всего лишь одной из возможностей воочию убедиться в преимуществах технологии ProfiMill. Специалисты WaldrichSiegen с удовольствием продемонстрируют высокую производительность станка на своем предприятии в Бурбахе, куда сердечно приглашают Вас в любое время.



Живой интерес к семинару о фрезерных станках WaldrichSiegen

Ясное свидетельство охраны окружающей среды



Последовательное внедрение энергоэффективных компонентов: гидростатические направляющие планшайбы на станке ProfiTurn V

Ответственность по отношению к обществу и окружающей среде является важной составляющей философии компании Waldrich-Siegen, реализуемой в практической жизни. Уже на стадии конструирования наших станков последовательно учитывается такая важная тема, как энергоэффективность и бережное отношение к природным ресурсам.

И поэтому фирма присоединилась к инициативе Союза Немецких Машиностроителей (VDMA) под названием Blue Competence. Целью данного проекта является активное продвижение устойчивых технологий и решений в производстве станков и промышленного оборудования, а также создание соотносящихся с ними оптимальных стандартов. Waldrich-Siegen выполняет все предусмотренные инициативой критерии: наряду с собственными, специфическими для фирмы предпосылками – четко определенными задачами охраны окружающей среды – сюда относится и энергобаланс производимых станков.

Фирма конкретно преследует цели внедрения энергоэффективных компонентов и агрегатов на всех типах своих станков: например, использования приводов с частотным регулированием в транспортерах для удаления стружки. Для гидростатических направляющих оптимированы характеристики геометрии карманов, масляного зазора и т.п. частотнорегулируемых насосов. Благодаря этому в целом снижается теплосъем.
Сокращение фаз разгона и разогрева, энергосберегающие концепции резервного оборудования являются преимуществами станков так же, как и контроль утечки сред и эксплуатационных материалов.

Участие в проекте „Blue Competence“ подтверждает не только сознание ответственности WaldrichSiegen – продвижение инновационных устойчивых технологий поддерживает и перспективное развитие фирмы.

BLUEcoMPETENCE
Alliance Member
Partner of the Engineering Industry Sustainability Initiative

Наслаждение театром для учеников производственного обучения

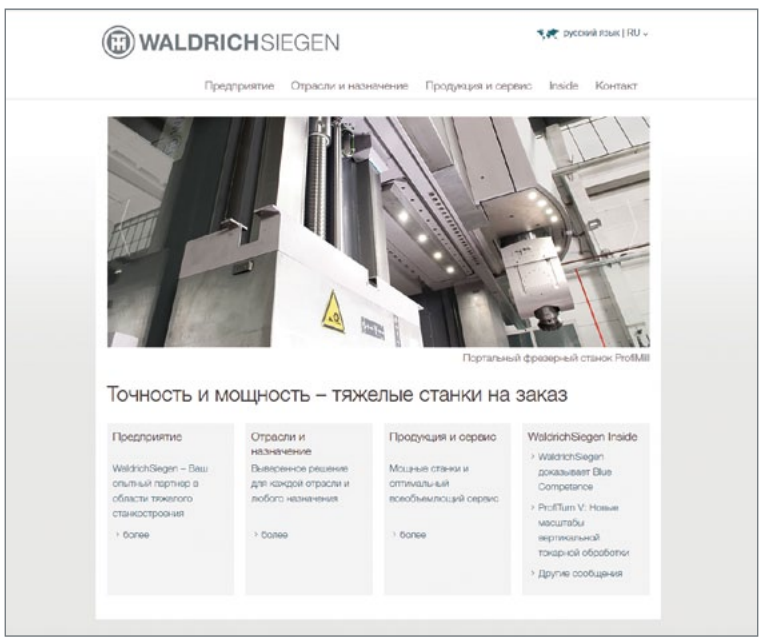
WaldrichSiegen традиционно отводит большую роль производственному обучению. Ежегодно в компании начинают свою профессиональную деятельность 10 молодых и талантливых учеников, получающих основательную подготовку по специальностям «промышленный механик», «механик для технологий обработки резанием» или «мехатроника».

Наряду с обучением к важным аспектам философии фирмы относятся искусство и культура. Совместные и регулярные посещения театра «Аполло» в Зигене объединяют такие составляющие, позволяя молодым людям принимать участие в культурных событиях.
В программе на 10 июня 2014 г. была шекспировская трагедия «Ромео и Джульетта». Это классическое произведение было поставлено режиссером Арнарссоном в городском театре г. Майна. Проблематика и темы, затронутые в пьесе, остаются злободневными и по прошествии столетий. Конфликты поколений, любовь, общественные ограничения и табу – со всем этими явлениями молодым людям приходится разбираться сегодня в той же мере, как и во времена Шекспира. Постановка майнского городского театра была чрезвычайно современной, провокационной и наполненной конфликтующими противоречиями. Классические элементы формы перемежались с современными подходами к трактовке, требующими порой дополнительных слуховых, визуальных и обонятельных реакций, обеспечивающих в целом глубокое эмоциональное восприятие.
Вместе со своим преподавателем ученики получили огромное удовольствие от театрального вечера, впечатляющего высококлассной инсценировкой и мастерством актеров.

Ученики фирмы WaldrichSiegen с Маритой Тома и преподавателем Торстеном Токхорном в театре «Аполло»

Новый образ в сети

Интернет-сайт фирмы Waldrich-Siegen был полностью переработан: по адресу waldrichsiegen.de наши посетители получат мгновенный доступ к обширной и наглядно представленной информации о компании и ее актуальном спектре продуктов. Помимо этого вы сможете загрузить выпуски новостей фирмы и увидеть анонсы предстоящих мероприятий с указанием даты их проведения. Благодаря своей быстродействующей структурной форме интернет-страница хорошо совместима с представлениями на мобильных конечных устройствах.



Наши зарубежные посетители сайта могут получить информацию по следующим адресам:

waldrichsiegen.com (англ. версия)
waldrichsiegen.com.cn (китайская версия)
waldrichsiegen.jp (японская версия)
waldrichsiegen.ru (русская версия)

Imprint

WaldrichSiegen Communications

Issue: Spring 2015

Publisher:
WaldrichSiegen
Werkzeugmaschinen GmbH
Daimlerstr. 24 · 57299 Burbach
Germany
T: +49 (0) 2736 493-02
F: +49 (0) 2736 493-559

Responsible:
HerkulesGroup
Corporate Communications

waldrichsiegen.ru